

Datenblatt zur HP Multi-Jet-Fusion-Technologie

Kunststoffe für den HP MJF	PA 12	PA 12GB (auf Anfrage)	PA 11 (auf Anfrage)
Zugfestigkeit xyz (bar/MPa)	480/48	300/30	500/50
Zugmodul z (bar/MPa)	18000/1800	29000/2900	18000/1800
Bruchdehnung z (%)	15	6,5	50
Biegefestigkeit (5%) z (bar/MPa)	700/70	K.A.	600/6000
Schlagzähigkeit	3,5	K.A.	K.A.
Wärmeformbeständigkeit bei (4,5 bar/18,2 bar) in (°C)	175/100	173/121	183/50

Das Material ist wasserdicht bis 20 bar und gasdicht bis 10 bar—abhängig von der Wandstärke (IP67). Die additiv gefertigten Teile haben im Vergleich zum herkömmlichen SLS-Verfahren eine wesentlich höhere Bruchdehnung. Das Material ist in der Nachbearbeitung lackierbar.

Kontaktieren Sie uns bitte: wir unterstützen Sie gern.

3D Druck ist ZUKUNFT.

...UND AUS IHRER IDEE WIRD REALITÄT



Besuchen Sie uns auch im Internet !

www.hilzensauer-cad-design.de

Mit besten Grüßen vom Chiemsee ...

nl@hilzensauer-cad-design.de * 08051-969125 *

Bahnhofplatz 22 * 83233 Bernau am Chiemsee