

## Datenblatt zur HP Multi-Jet-Fusion-Technologie

Kunststoffe	PA 12GB	PA 12
Zugfestigkeit xyz (bar/MPa)	300/30	480/48
Zugmodul z (bar/MPa)	29000/2900	18000/1800
Bruchdehnung z (%)	6,5	15
Wärmeformbeständigkeit bei (4,5 bar/18,2 bar) in (°C)	173/121	175/100

Das Material ist wasserdicht bis 20 bar und gasdicht bis 10 bar— abhängig von der Wandstärke (IP67). Die additiv gefertigten Teile haben im Vergleich zum herkömmlichen SLS-Verfahren eine wesentlich höhere Bruchdehnung. Das Material ist in der Nachbearbeitung lackierbar.

Kontaktieren Sie uns bitte: wir unterstützen Sie gern.

...UND AUS IHRER IDEE WIRD REALITÄT



Besuchen Sie uns auch im Internet !

[www.hilzensauer-cad-design.de](http://www.hilzensauer-cad-design.de)

[marketing@hilzensauer-cad-design.de](mailto:marketing@hilzensauer-cad-design.de)

08051-969125